

LEX MACHINERY

BUYERS & SELLERS OF HIGH QUALITY
used processing and packaging equipment

TUBELINE

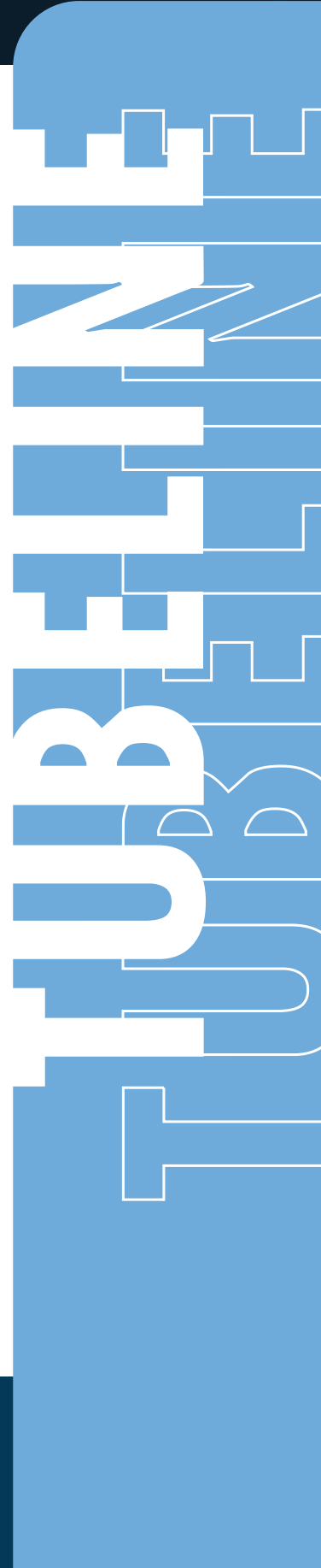
MACHINE FOR FILLING AND CLOSING OF PLASTIC AND ALUMINIUM TUBES



THIS PROJECT IS CO-FINANCED BY THE EUROPEAN REGIONAL
DEVELOPMENT FUND AND MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE

LEX MACHINERY

Head Office
Unit 5, Ashmount Industrial Centre, Castle Park Industrial Estate, Flint, Flintshire, CH6 5XA
Tel: +44 (0) 1352 792860
Email: info@lexmachinery.co.uk
Web: www.lexmachinery.co.uk



TUBELINE



Tubeline – Machine for filling and closing of plastic and aluminium tubes.

This automatic tube filler is designed to fill liquids and pastes into plastic, laminated and aluminium tubes. Plastic and laminated tubes are sealed by means of a Leister hot air system, whereas the aluminium tubes are closed mechanically via folding stations.

- The product is dosed by means of a piston pump or gear pump.
- The tubes are automatically fed into the machine from the tube cassette. The tube is then orientated at the orientation unit by means of a photocell. The tube is then filled, heated by the Leister hot air system and sealed. All parameters, such as filling speed, ramps, and filling volume, amongst others, can be set on the touch screen display.
- The machine is delivered with the necessary documentation required for use in the pharmaceutical industry (IQ, OQ included).
- All contact parts are made of 316 L stainless steel.
- Top quality components are used, such as Siemens or Lenze PLC, Festo pneumatics, Flexicon peristaltic pumps, and Alfa Laval gear pumps.

Technical Data:

Output: 1,800 – 2,400 pcs/h
Dose: 3 – 250ml fluently adjustable
Tube length: 50 – 250mm
Tube diameter: 10 – 50mm



Automatische Tubenfüll- und Schließmaschine
TUBELINE ist zum Füllen von Tuben aus Kunststoff, Laminat, und Aluminium mit Flüssigkeiten und Pasten geeignet. Die Tuben aus Kunststoff und Laminat werden mit dem Heißluftgerät Leister verschlossen, die Tuben aus Aluminium werden mechanisch verschlossen.

- Der zu dosierende Stoff wird mit einer Volumen- oder Zahnradpumpe abgemessen.
- Die Aufnahme von Tuben erfolgt aus einem Tubenmagazin. Für eine exakte Positionierung sorgt die Fotozelle. Die Tuben werden mit dem Heißluftgerät Leister gefüllt, erwärmt und mit mechanischen Backen geschweißt.
- Über das Berührungsddisplay werden alle Werte eingegeben: Ablauf der Füllung, Anlauf- und Auslaufkanten, Geschwindigkeit des Füllens und Verschließens, das zu füllende Volumen, Verschlussmoment und weitere Angaben.
- Die Einrichtung wird mit der Dokumentation für die Pharmaindustrie inkl. Installations- und Operationsqualifizierung geliefert.
- Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden rostfreien Teile sind in Edelstahl AISI 316 ausgeführt.
- Es werden selbstverständlich die Spitzenkomponente verwendet, wie z.B. die Steuereinheit Siemens oder Lenze, pneumatische Technik Festo, peristaltische Pumpen Flexicon, Zahnradpumpen Alfa Laval.

Technische Daten:

Leistung: 1 800 - 2400 Stück/Std.
Abgefüllte Menge: 3 - 250 ml fließend regelbar
Tubenlänge: 50 - 250 mm
Tubenurchmesser: 10 - 50 mm

